

Projekt: Sanierung Hydraulikaggregat 40 Liter / SA1591

Datum: Februar 2016

Technische Daten:

Ölbehälter: 40 Liter Stahl
Installierte Leistung: 2,2 KW
Pumpentyp: Zahnradpumpe
Durchfluss: 16 l/min bei $p=75$ bar
Membranspeicher: $V_0=2,8$ Liter, $p_0=20$ bar
Speicherladeventil:
Vorschubeinheit in T
Niveau- und Temperaturschalter mit Anzeige
BelüftungsfILTER
Rücklauffilter Tankeinbau mit Sondersteuerblock
Ölorte: Mineralöl HLP46
Verschraubungen: EMB

Vorher



Nachher

